Soluciones Hospitalarias

MOBLIFARMA

Más de **30 años** innovando en el sector salud en América, con productos eficientes y de calidad.

3 PRESENTACIÓN

5 ATLAS

23 FRIGOSSIÉ

31 HYDROS

37 MACH

41 AXYS

49 OLIMPO

53 PROMESA DE VALOR



Nuestro mobiliario está optimizando **áreas hospitalarias en Latinoamérica**, rápido, a bajo costo, sin demoradas construcciones, ni reformas , a través de **mobiliario técnico de larga duración** y **garantía prolongada.**

Logística Intrahospitalaria

A través del mobiliario **optimizamos muy rápidamente procesos repetitivos**, aumentando el espacio útil , con menor desplazamiento del personal, ciudando el inventario.

1 Recepción principal de mercancia

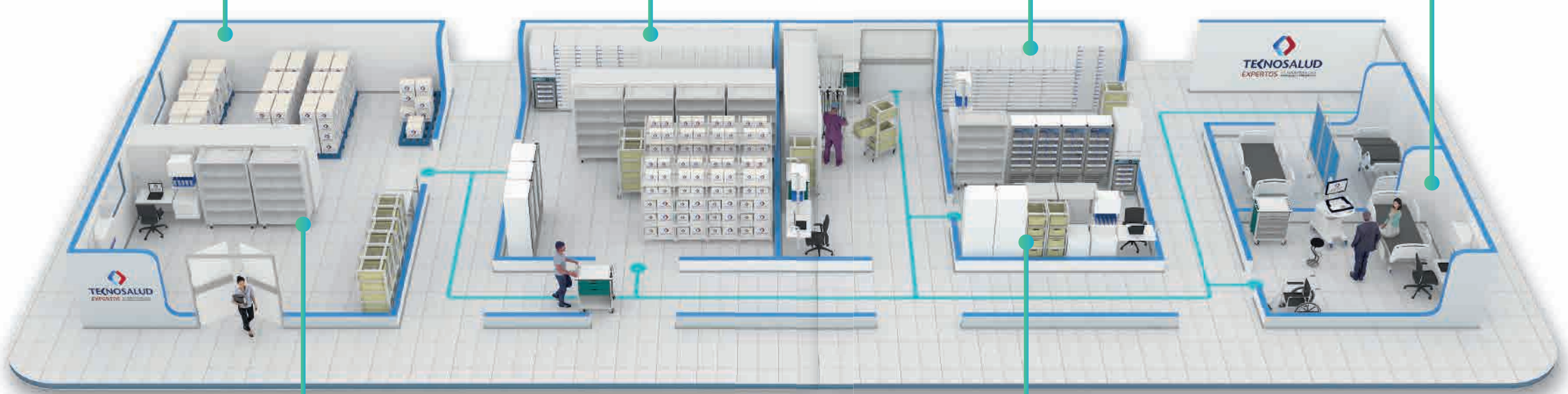
2 Clasificación y retiro de embalaje principal

3 Envío a áreas principales de almacenamiento y distribución

4 Recepción, almacenamiento, dosificación y dispensación a áreas de administración

5 Recepción, rotulación y alistamiento de unidades

6 Dispensación al paciente final



Columnas

ATLAS

Almacenamiento Técnico

Protección.
Organización.
Acceso eficiente.

para medicamentos, insumos y equipos médicos.

ATLAS | PT45

Almacenamiento Técnico

Configuración

3 Extraibles

9 Gavetas sencillas
5 calles

Capacidad de almacenamiento:
1.08 m3 - 1.34 m3

Dimensiones

Altura: 207 cm
Ancho: 90 cm
Profundidad: 70 cm
90 cm

Características

Medicamentos protegidos de la totalidad de agentes externos contaminantes que los deterioran.

Aumenta el tiempo productivo de los colaboradores, evita desplazamientos innecesarios.

Cumplimiento de las **buenas practicas de almacenamiento y dispensación** de medicamentos.

Convierte 4.8 metros cuadrados en **1 metro cuadrado.**

Facilidad para el almacenamiento, **conteo y control de inventarios**

Evita graves errores en la dispensación de medicamentos.

Accesorios adicionales

Divisiones de gavetas

Letrafarma

Sorprendente capacidad de almacenamiento en un solo módulo, optimizando el espacio disponible y garantizando un acceso rápido, organizado y seguro a medicamentos e insumos.



ATLAS | PT27

Almacenamiento Técnico

Configuración

2 Extraibles

9 Gavetas sencillas
3 calles

Capacidad de almacenamiento:
0.72 m3 - 0.89 m3

Dimensiones

Altura: 207 cm
Ancho: 60 cm
Profundidad: 70 cm
90 cm

Características

Medicamentos protegidos de la totalidad de agentes externos contaminantes que los deterioran.

Aumenta el tiempo productivo de los colaboradores, evita desplazamientos innecesarios.

Cumplimiento de las **buenas practicas de almacenamiento y dispensación** de medicamentos.

Convierte 3.2 metros cuadrados en **1 metro cuadrado.**

Facilidad para el almacenamiento, **conteo y control de inventarios**

Evita graves errores en la dispensación de medicamentos.

Accesorios adicionales

Divisiones de gavetas

Letrafarma

Una **solución compacta que ofrece gran capacidad** en espacios reducidos. Ideal para áreas que requieren organización eficiente sin sacrificar accesibilidad ni control del inventario.



ATLAS | PT21

Almacenamiento Técnico

Formato compacto que permite integrar **almacenamiento técnico de alta capacidad** donde otros sistemas no caben, manteniendo el orden y la eficiencia de la operación.

Configuración

2 Extraibles

7 Gavetas sencillas
3 calles

Capacidad de almacenamiento:
0.64 m3 - 0.79 m3

Dimensiones

Altura: 183 cm
Ancho: 60 cm
Profundidad: 70 cm
90 cm

Características

Medicamentos protegidos de la totalidad de agentes externos contaminantes que los deterioran.

Aumenta el tiempo productivo de los colaboradores, evita desplazamientos innecesarios.

Cumplimiento de las **buenas practicas de almacenamiento y dispensación** de medicamentos.

Convierte 3.2 metros cuadrados en **1 metro cuadrado.**

Facilidad para el almacenamiento, **conteo y control de inventarios**

Evita graves errores en la dispensación de medicamentos.

Accesorios adicionales

Divisiones de gavetas

Letrafarma



ATLAS | TECNO MX

Almacenamiento Técnico

Distribución ergonómica que mejora la disponibilidad de medicamentos, reduce desplazamientos del personal y facilita una dispensación más rápida y eficiente.

Configuración

3 Extraibles

7 Gavetas sencillas
5 calles

Capacidad de almacenamiento:
0.95 m3 - 1.18 m3

Dimensiones

Altura: 183 cm
Ancho: 90 cm
Profundidad: 70 cm
90 cm

Características

Medicamentos protegidos de la totalidad de agentes externos contaminantes que los deterioran.

Aumenta el tiempo productivo de los colaboradores, evita desplazamientos innecesarios.

Cumplimiento de las **buenas practicas de almacenamiento y dispensación** de medicamentos.

Convierte 4.8 metros cuadrados en **1 metro cuadrado.**

Facilidad para el almacenamiento, **conteo y control de inventarios**

Evita graves errores en la dispensación de medicamentos.

Accesorios adicionales

Divisiones de gavetas

Letrafarma



ATLAS | MULTI

Configuración

4 Gavetas dobles - 2 calles

2 Gavetas sencillas con altura doble 2 calles

4 Gaveta sencillas - 3 calles

Dimensiones

Altura: 207 cm
Ancho: 60 cm
Profundidad: 91 cm

Características

Dos gavetas superiores con fondos transparentes que permiten identificar fácilmente el producto almacenado.

Varias configuraciones de gavetas que permiten almacenar todo tipo de insumos y dispositivos médicos.

Accesorios adicionales

Divisiones de gavetas

Letrafarma

Configuración flexible de gavetas que permite almacenar diferentes tipos de medicamentos, dispositivos e insumos en una misma solución adaptable.



ATLAS | 8 GAVETAS

Configuración

8 Gavetas doble altura - 2 calles

Dimensiones

Altura: 207 cm
Ancho: 60 cm
Profundidad: 91 cm

Características

Dos gavetas superiores con fondos transparentes que permiten identificar fácilmente el producto almacenado.

Ideal para productos de mediano y gran tamaño.

Accesorios adicionales

Sistema bloqueo total

Divisiones de gavetas

Letrafarma

Almacenamiento especializado para insumos de mediano y gran volumen, con gavetas de amplia capacidad que facilitan el acceso y la clasificación del contenido.



ATLAS | STENT

Configuración

2 Extraíbles totales con bandeja

Dimensiones

Altura: 207 cm **Ancho:** 81 cm **Profundidad:** 91 cm

Características

Correcto almacenamiento de stent en bandejas graduables que permiten la fácil visualizació de referencias e inventario

Capacidad relacionada con la profundidad para almacenar hasta 614 cajas (versión 90cm) y hasta 459 (version 5 bandejas)

Permite la combinación de accesorios entre columnas de extraible total

Accesorios adicionales

Control de acceso individual para cada extraible

Letrafarma



ATLAS | CATÉTERES

Configuración

2 Extraíbles totales

36 Gancheras escalonadas
24 Gancheras tradicionales

Dimensiones

Altura: 207 cm **Ancho:** 60 cm **Profundidad:** 91 cm

Características

Gancheras escalonadas de doble acceso que facilitan la visualización de referencias.

Ideal para organizar áreas de hemodinamia, permite almacenar catéteres de todos los tamaños hasta 1.50m

Capacidad para almacenar 504 catéteres y 72 referencias.

Permite la combinación de accesorios entre columnas de extraíble total

Accesorios adicionales

Control de acceso individual para cada extraible

Letrafarma



ATLAS | ENDOSCOPIOS

Configuración

2 Extraíbles totales para endoscopios

Dimensiones

Altura: 207 cm
215 cm
Ancho: 60 cm **Profundidad:** 91 cm

Características

ATLAS ENDOSCOPIOS ofrece protección especializada para los equipos mejorando su vida útil.

Permite la combinación de accesorios entre columnas de extraible total

Capacidad para almacenar 12 equipos

Accesorios adicionales

Control de acceso individual para cada extraible

Letrafarma



ATLAS | SUTURAS

Configuración

2 Extraíbles totales con bandejas

Dimensiones

Altura: 207 cm **Ancho:** 60 cm **Profundidad:** 91 cm

Características

Correcto almacenamiento de suturas en bandejas graduables que permiten la fácil visualización de referencias e inventario

Capacidad para almacenar hasta 182 cajas

8 bandejas por extraíble

Permite la combinación de accesorios entre columnas de extraíble total

Accesorios adicionales

Control de acceso individual para cada extraible

Letrafarma

Bandejas para suturas



Módulo de muestras patológicas

Configuración

12 Gavetas sencillas - 15 calles

Capacidad **por gaveta (kg):** 30 Kg

Capacidad **láminas (1mm):** 6000

Capacidad **Casetes (6mm):** 1140

Capacidad **Casetes (11mm):** 615

Dimensiones

Altura: 162 cm
Ancho: 60 cm
Profundidad: 54 cm

Características

Cada fila, posee un tope plástico que evita la caída de las Casetes o Láminas, y los mantienen de forma vertical y organizada.

Superficie extraíble en la parte central del módulo, que permite el fácil alistamiento y traslado de los Casetes que necesitan consultarse.

Categorizadores plásticos transparentes, que permiten identificar los Casetes almacenados en las gavetas, ya sea por método alfabético, alfanumérico o cualquier otro tipo de referencia.

Tapa plástica para gaveta

Accesorios adicionales

Sistema bloqueo total

Conservación segura de muestras, en láminas y/o casete, perfectamente clasificados, asegurando una consulta rápida y una correcta trazabilidad.





Superficie extraíble



Láminas y casetes

Módulo Multipropósito

Configuración

4 Ruedas, **2** con freno delantero

Dimensiones

Altura: 175 cm **Ancho:** 125 cm **Profundidad:** 60 cm

Características

Estructura en aluminio anodizado y ABS de alta resistencia.

12 divisiones graduables en PETG de alta tenacidad

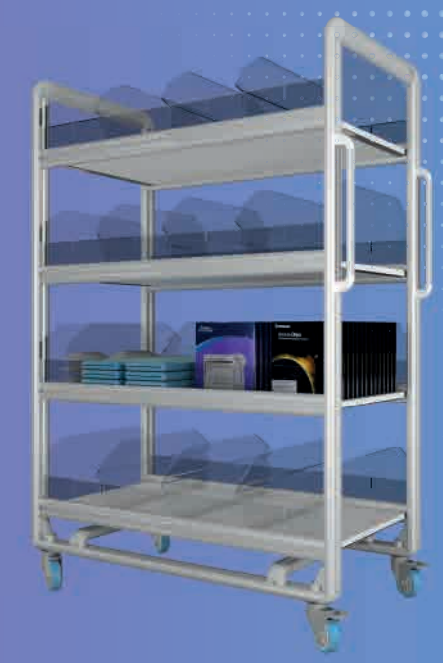
4 entrepaños fijos con superficie antimicrobiana

Resistente a la corrosión

Capacidad de 50 kilogramos por entrepaño

Accesorios adicionales

Divisiones de entrepaño



Módulo Almacenamiento General

Configuración

4 Ruedas, **2** con freno delantero

Dimensiones

Altura: 184 cm **Ancho:** 123 cm **Profundidad:** 63 cm

Características

Estructura en aluminio anodizado y ABS de alta resistencia.

10 divisiones graduables en PETG de alta tenacidad

5 entrepaños regulables en altura con recubrimiento antimicrobiano

Resistente a la corrosión

Capacidad de 50 kilogramos por entrepaño

Accesorios adicionales

Divisiones de entrepaño



Fleximax

Fabricación a medida

Almacenamiento vertical configurable que aprovecha al máximo el espacio vertical, creando soluciones de almacenamiento totalmente adaptadas a las dimensiones de cada área.

Configuración

Entrepaños
Medida máxima **Ancho** : 90 cm

Dimensiones

Altura: 200 cm
Ancho: 96 cm
Profundidad: 31 cm

Características

Se adapta a cualquier dimensión y/o situación proporcionando espacios ordenados y estéticos

Entrepaños graduables en altura

Flexible en sus dimensiones:

- Frente 50-110 cm,
- Alto 50-300 cm,
- Profundo 30-45 cm

Peso máximo por entrepaño (15 kg)

Accesorios adicionales

Categorizador

Observaciones

Requiere fijar en pared o techo según configuración.



Fleximax Semi - Pesado

Fabricación a medida

Ideal para cargas de mayor peso, combina robustez, versatilidad y organización para optimizar bodegas, almacenes y áreas logísticas hospitalarias.

Configuración

Entrepaños
Medida máxima **Ancho** : 90 cm

Dimensiones

Altura: 200 cm
Ancho: 100 cm
Profundidad: 45 cm

Características

Ofrece gran versatilidad para adaptarse a todo tipo de suministros con el máximo aprovechamiento del espacio

Entrepaños graduables en altura

Peso máximo por entrepaño (30 kg)

Accesorios adicionales

Categorizador

Observaciones

Instalación individual se aconseja fijar la estantería a la pared o piso según el caso



El impacto de las **soluciones MOBLIFARMA** en un proyecto hospitalario

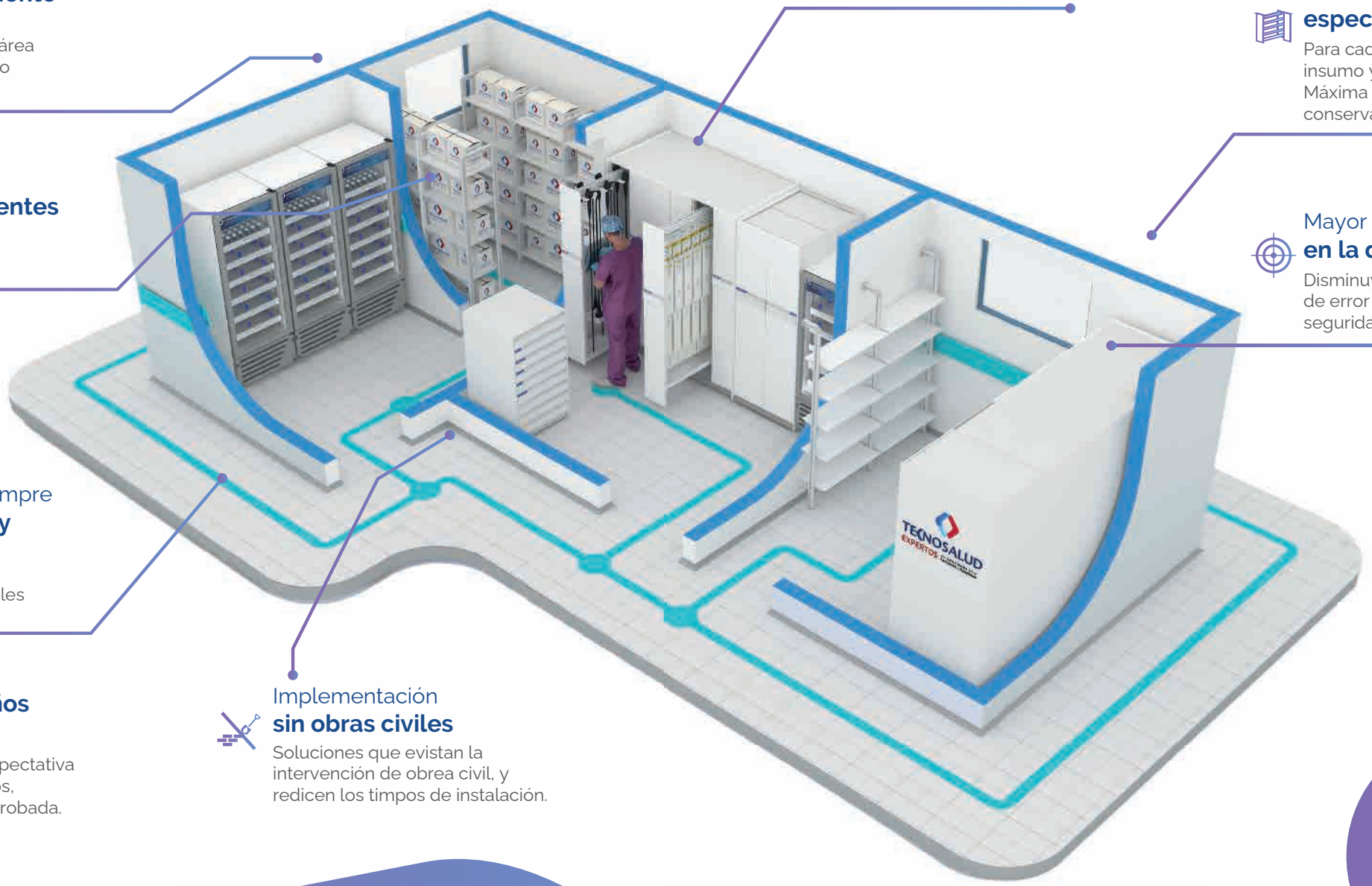
Beneficios que transforman la logística, el almacenamiento y la gestión hospitalaria.

Mayor
aprovechamiento del espacio
Optimización del área de funcionamiento necesaria.

Procesos más
ágiles y eficientes
Agilización de procesos.

Inventarios siempre
controlados y disponibles
Inventarios organizados, visibles y listos para usar.

Más de 30 años de vida útil
Productos con expectativa de más de 30 años, durabilidad comprobada.



Menor pérdida de
medicamentos e insumos
Reducción de mermas y vencimientos.

Implementación
sin obras civiles
Soluciones que evistan la intervención de obrea civil, y redicen los timpos de instalación.

Almacenamiento
especializado
Para cada equipo, insumo y medicamento. Máxima protección y conservación.

Mayor precisión
en la dispensación
Disminuye la posibilidad de error y mejora la seguridad del paciente.

Proyecto hospitalario con
soluciones MOBLIFARMA

Frigossié

Refrigeración Controlada

Control.
Conservación.
Confianza.

para la cadena de frío
hospitalaria.

Frigossié Mini

Refrigeración Controlada

Solución compacta que conserva medicamentos termosensibles bajo condiciones controladas,ideal para farmacias, consultorios, laboratorios y áreas asistenciales

Configuración:

4 Baldas de aluminio

Capacidad de almacenamiento:
141.5 L

Dimensiones:

Altura: 85,6 cm
Ancho: 52 cm
Profundidad: 76 cm

Características

Rango de temperatura de 2˚c a 8˚c

Capacidad de almacenamiento hasta 143 Litros

Puerta panoramica con doble panel de vidrio

Espuma aislante de ciclopentano (no contiene CFC ni HFC)

Baldas fabricadas en aluminio de grado aeroespacial perforado

Controlador digital de temperatura

Posibilidad de cierre total con cerradura



Frigossié COOL MASTER

Refrigeración Controlada

La nueva referencia en conservación de la cadena de frío hospitalaria.
Almacenamiento técnico, organización, seguridad y control preciso de temperatura para proteger medicamentos e insumos críticos.

Configuración:

5 Baldas

Capacidad de almacenamiento:
255 Litros

Dimensiones:

Altura: 204 cm
Ancho: 50 cm
Profundidad: 66 cm

Características

Aislamiento de 7cm de espesor de pared - **75% más de aislamiento**

Fabricado completamente en **acero inoxidable.**

Capacidad de almacenamiento hasta 255 Litros

Rango de temperatura de 2˚c a 8˚c

Puerta panoramica con doble panel de vidrio

Espuma aislante de ciclopentano (no contiene CFC ni HFC)

Baldas transparentes en PETG, **ajustables en altura e inclinación**

Controlador digital de temperatura

Cierre total con cerradura



Frigossié Master

Integra **almacenamiento refrigerado, almacenamiento general y el sistema CAF** para centralizar, organizar y proteger medicamentos e insumos con la máxima eficiencia.

Características

- Cumple con las normas sobre el manejo de medicamentos especializados de alto costo y psicotrópicos
- Integra almacenamiento, refrigeración y monitoreo de ambiente.

Configuraciones

- **2** Extraíbles
- Frigossié mini (141.5 L) con **1** control de acceso
- **1** Gaveta - 3 calles
- CAF (centro de ambiente farmacéutico): 1
- Control de acceso individual para cada compartimento

Dimensiones

Altura: 207 cm
Ancho: 66 cm
Profundidad: 91 cm

Accesorios adicionales

- Divisiones de gaveta
- Letrafarma

Observaciones

- Este producto requiere fijarse a la pared.



CAF: Tablero con instrumentos:
Permite controlar y monitorear aspectos específicos del medio de trabajo en el cual están almacenados los medicamentos.

Composición

- **Termohigrómetro calibrado y certificado** de funcionamiento análogo.
- **Controlador digital de temperatura** calibrado y certificado.
- Control de **circulación de aire.**
- Control de **voladores.**
- Control de **roedores.**
- **Toma eléctrica** doble 120V

El impacto de las **soluciones MOBLIFARMA** en un proyecto hospitalario

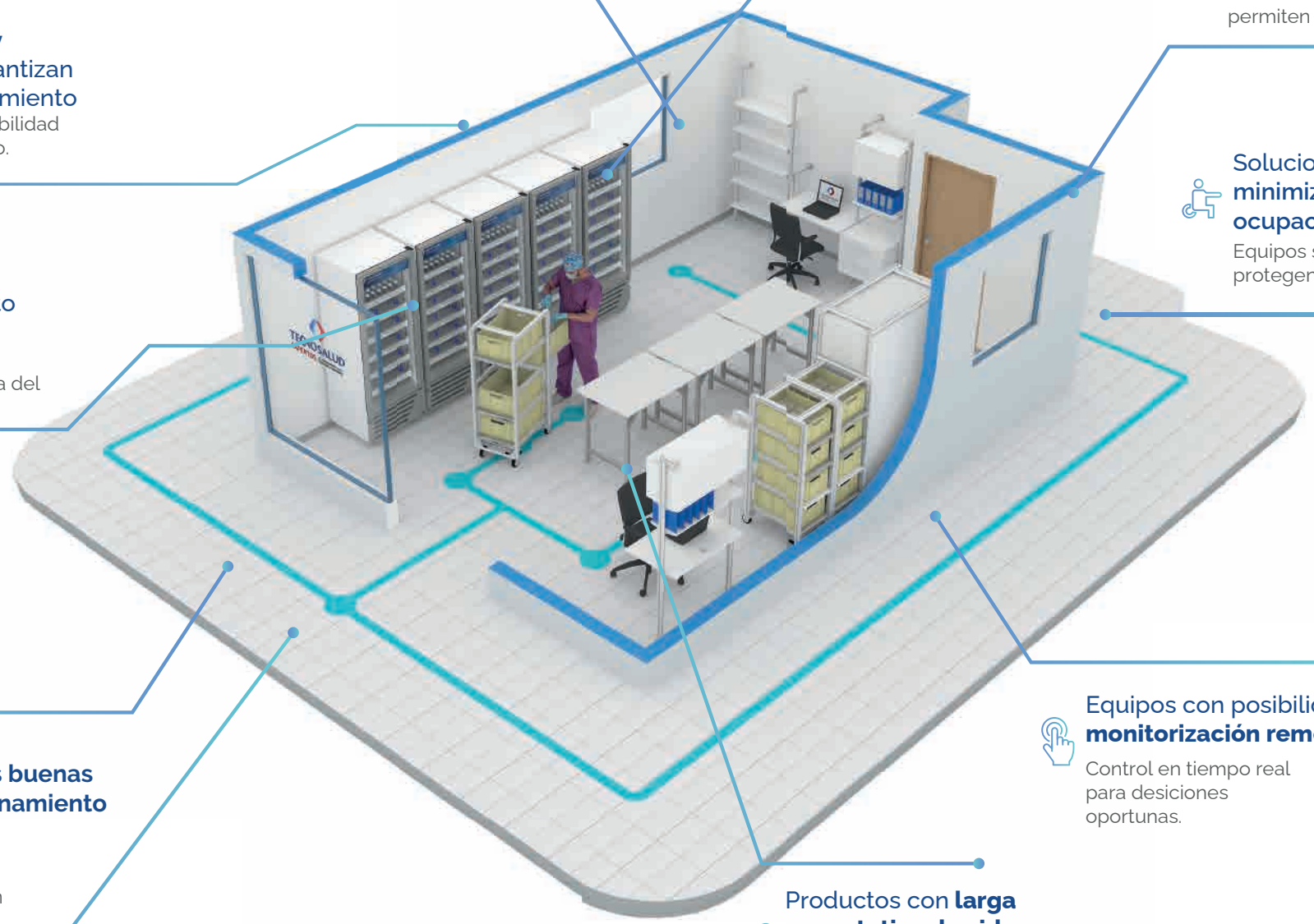
Beneficios que elevan la seguridad, la eficiencia y la disponibilidad.

Inventarios controlados, organizados y disponibles
Visibilidad total para una gestión eficiente y oportuna.

Refrigeradores creados **para el ámbito hospitalario**
Diseñados para un desempeño superior en entornos exigentes.

Equipos que permiten **fácil limpieza**
Materiales y superficies de alta calidad que permiten fácil limpieza.

Equipos calibrados y certificados que garantizan un correcto funcionamiento
Máxima precisión y confiabilidad para proteger el inventario.



Soluciones que **minimizan el riesgo ocupacional**
Equipos seguros que protegen al personal.

Cadena de frío que garantiza el corerecto almacenamiento
Temperaturas estables y controladas en cada etapa del proceso.

Fácil identificación del contenido
Reducción de tiempos de búsqueda y menor riesgo de errores.

Equipos con posibilidad de **monitorización remota**
Control en tiempo real para desiciones oportunas.

Cumplimiento de las buenas prácticas de almacenamiento y dispensación
Conformidad con normativas que garantizan seguridad y calidad en cada proceso.

Productos con **larga expectativa de vida**
Inversión segura con equipos pensados para durar y rendir al máximo.

hydros

Sistema para manejo de líquidos

Disponibilidad.
Movilidad.
Control.

para la gestión eficiente de los procesos transversales de líquidos hospitalarios.

hydros

Sistema para manejo de Líquidos

Solución ideal para movilizar los líquidos donde se necesitan, con contenedores que **transportan, almacenan y dispensan en un solo sistema.**

Los mismos contenedores se integran fácilmente a una **estación de almacenamiento de mayor capacidad,** manteniendo el orden y la disponibilidad

rio

Configuración

4 Niveles
1 Contenedor por nivel

Dimensiones

Altura: 164 cm
Ancho: 48 cm
Profundidad: 46 cm

Características

Peso máximo
Contenedor (25 kg)

Transporte, almacene y dispense con un solo elemento

Estructura en aluminio de grado aeroespacial

Equipo ideado para uso intensivo

Facilidad para limpieza

Resistente a la corrosión

Unidad movil



Estación fija



delta

Configuración

4 Niveles
2 Contenedor por nivel

Dimensiones

Altura: 163 cm
Ancho: 93 cm
Profundidad: 49 cm

Características

Peso máximo
Contenedor (25 kg)
Entrepaño (50 kg)

Estructura autoportante, no requiere instalación

Estructura en aluminio de grado aeroespacial

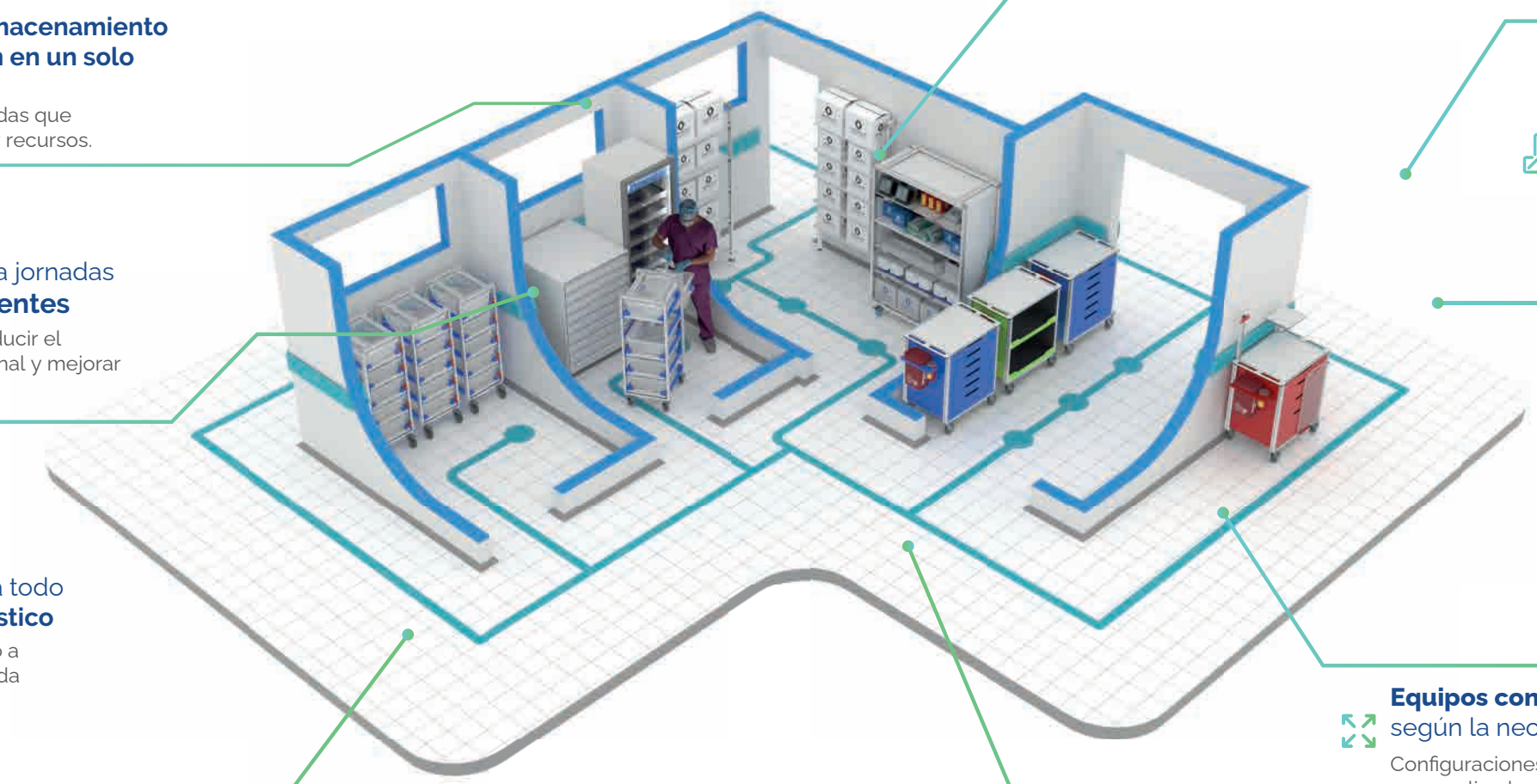
Equipo ideado para uso intensivo

Facilidad para limpieza

Resistente a la corrosión

El impacto de las **soluciones MOBLIFARMA** en un proyecto hospitalario

Beneficios que optimizan la movilidad, la disponibilidad y la atención intrahospitalaria.



Transporte, almacenamiento y dispensación en un solo equipo

Soluciones integradas que optimizan tiempo y recursos.

Ergonomía para jornadas de trabajo **eficientes**

Diseñados para reducir el esfuerzo del personal y mejorar la productividad.

Soluciones para todo **el proceso logístico**

Mobiliario diseñado a la necesidad de cada etapa de servicio.

Cumplimiento de las buenas prácticas de almacenamiento y dispensación

Conformidad con normativas que garantizan seguridad y calidad en cada proceso.

Inventarios **controlados, organizados y disponibles**

Disponibilidad permanente de insumos para una operación más eficiente.

Fácil identificación del contenido

Reduce tiempos de búsqueda y mejora la precisión en cada proceso asistencial..

Soluciones modulares, escalables y estandarizadas

Se adaptan al crecimiento de la institución y evolucionan con sus necesidades.

Equipos configurables según la necesidad

Configuraciones personalizadas para cada proceso.

Productos creados para **uso intensivo**

Máxima durabilidad y desempeño continuo en entornos hospitalarios exigentes.

MACH

Dispensación Masiva

Disponibilidad y Rapidez para la dispensación

de medicamentos e insumos de alta rotación

MACH

Dispensación Masiva

Características

Entrepaños elaborados en MDF de 15 milímetros Y PETG que garantizan durabilidad y transparencia, sistema de extracción de niveles para facilitar inventarios.

Estructura en aluminio anodizado y ABS de alta resistencia.

Calles totalmente adaptables en ancho y cantidad

Posibilidad de carga frontal o posterior

Resistente a la corrosión

Porta referencias frontal transparente

Accesorios adicionales

Divisiones de entrepaño

Configuración

MACH | MINI

4 Bandejas

Capacidad de almacenamiento: **0.025 m³**

Dimensiones

Altura: 122 cm

Ancho: 70 cm

Profundidad: 70 cm

MACH | PLUS

8 Bandejas

Capacidad de almacenamiento: **0.05 m³**

Dimensiones

Altura: 200 cm

Ancho: 70 cm

Profundidad: 70 cm

Solución de dispensación masiva que maximiza la capacidad de almacenamiento y agiliza la entrega de medicamentos.

Dispensación eficiente en un formato compacto, práctica para organizar, almacenar y dispensar medicamentos de alta rotación en espacios reducidos.



MACH | MINI



MACH | PLUS

AxyS

Almacenamiento y Transporte

Capacidad.
Movilidad.
Seguridad.

para el almacenamiento y transporte
de cargas hospitalarias.

AxyS 100

Características

- Transporte, almacene y dispense con un solo elemento
- Equipo Multipropósito
- Estructura en aluminio de grado aeroespacial
- Equipo ideado para uso intensivo
- Facilidad para limpieza
- Resistente a la corrosión

Contenedores removibles en polipropileno de alta resistencia



Configuración

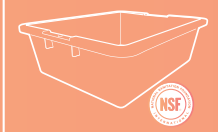
5 Contenedores
1 Contenedor por bandeja

Capacidad de carga:
20 kg por contenedor
100 kg en total

Dimensiones

Altura: 137 cm
Ancho: 49 cm
Profundidad: 56 cm

Contenedor



Contenedor con Certificación **NSF International** (National Sanitation Foundation)

Su resistente material garantiza una completa protección antimicrobiana.

Es traslúcido para mantener visibilidad y su geometría es ideal para fácil manipulación y limpieza.

Versatilidad y organización para transportar, almacenar y dispensar insumos con **acceso rápido y máxima visibilidad.**



AxyS 100K

Características

- Transporte, almacene y dispense con un solo elemento
- Equipo Multipropósito
- Estructura en aluminio de grado aeroespacial
- Equipo ideado para uso intensivo
- Facilidad para limpieza
- Resistente a la corrosión

Configuración

4 Contenedores
1 Contenedor por bandeja

Dimensiones

Altura: 144 cm
Ancho: 49 cm
Profundidad: 62 cm

Capacidad de carga:
25 kg por contenedor
100 kg en total

Mayor capacidad para almacenar y transportar insumos voluminosos, manteniendo un acceso rápido y una organización eficiente.



AxyS 200

Almacenamiento, organización y protección de insumos de mayor volumen con un sistema que mejora la visibilidad, optimiza el almacenamiento y facilita el control del inventario.

Configuración

7 Entrepaños

Dimensiones

Altura: 192 cm
Ancho: 95 cm
Profundidad: 58 cm

Características

Peso máximo
Entrepaño (40 kg)
Contenedor (20 kg)

Estructura autoportante, no requiere instalación

Función de bloqueo del contenedor para dispensación rápida y organizada

Contenedor

Contenedor con Certificación **NSF International** (National Sanitation Foundation)

Su resistente material garantiza una completa protección antimicrobiana.

Es traslúcido para mantener visibilidad y su geometría es ideal para fácil manipulación y limpieza.



AxyS 200i

Solución de almacenamiento, con contenedores inclinados que optimizan la visibilidad y ofrecen un acceso más ergonómico a los insumos.

Configuración

6 Entrepaños

Dimensiones

Altura: 190 cm
Ancho: 128 cm
Profundidad: 43 cm

Características

Peso máximo
Entrepaño (40 kg)
Contenedor (20 kg)

Estructura autoportante, no requiere instalación

Porta referencias frontal para identificación del contenido

Contenedor

Contenedor con Certificación **NSF International** (National Sanitation Foundation)

Su resistente material garantiza una completa protección antimicrobiana.

Es traslúcido para mantener visibilidad y su geometría es ideal para fácil manipulación y limpieza.



Inclinación para facilitar el acceso al contenido

OLIMPO

Módulos Funcionales

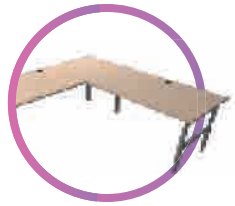
Diseño.
Ergonomía.
Funcionalidad.

para consultorios y áreas de trabajo hospitalarias.

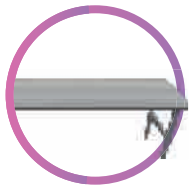
Configuración de superficie



Superficie Sencilla Melamina
Alto (cm): 72 / 100
Ancho (cm): 100 / 150



Superficie en L Melamina
Alto (cm): 72 / 100
Ancho* (cm): 100 / 150



Superficie Sencilla Acero Inoxidable
Alto (cm): 72 / 100
Ancho (cm): 100 / 150



Superficies en acero inoxidable*
*accesorios disponibles únicamente en melamina.

Mobiliario técnico diseñado para entornos hospitalarios, fabricado con materiales de alta resistencia que garantizan **durabilidad, higiene y funcionalidad** en cada espacio de trabajo.

Accesorios

Más de 15 configuraciones diferentes adaptables a su necesidad



Nuestras **Promesas**

Cumplir
con las Buenas Practicas de Almacenamiento

Crear
Ambientes de trabajo seguro para sus empleados

Mejorar
La eficiencia en la dispensación y disminuirá el error al facilitar el trabajo

Optimizar
Espacios, inventarios y flujos de trabajo para sus operarios

Crear
Espacios de trabajo cómodos para el óptimo trabajo de su mano de obra

Conservar
La salud de los medicamentos

Recuperar
Rápidamente su inversión

Evitar
Obras civiles innecesarias

MOBLIFARMA

Soluciones **Hospitalarias**

Contáctenos

www.moblifarma.com.mx

México

Poniente 116 # 484
Coltongo Azcapotzalco
CP. 02630

E-mail: moblifarma@moblifarma.com.mx

Celular: (52) 1 56 3436 6096